

Information importantes

Général

CE RIDEAU SG15 DOIT ÊTRE INSTALLÉ SEULEMENT PAR DU PERSONNEL DÛMENT FORMÉ ET AUTORISÉ !

LA BARRIÈRE EST UNIQUEMENT UN DISPOSITIF DE PROTECTION DE SÉCURITÉ SI TOUTES LES INSTRUCTIONS DE CE MANUEL, SONT SOIGNEUSEMENT CONÇUS ET ENTIÈREMENT RESPECTÉES. EN OUTRE, L'INSTALLATEUR EST TENU DE SE CONFORMER À TOUTES LES NORMES ET LES LOIS LOCALES.

DES MODIFICATIONS À L'APPAREIL PAR L'ACHETEUR, L'INSTALLATEUR OU L'UTILISATEUR PEUT ENTRAÎNER DES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT DANGEREUSES.

Conformité aux Directives et Normes

Cet appareil est conforme avec la directive européens 2006/42/ce pour les machines et avec la directive européens 2004/108/CE compatibilité électromagnétique, lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions de ce manuel.

La conformité à la directive des machines est déclarée selon la norme EN 12978, avec la référence normative à :

EN 13849-1, catégorie 2, PL d
IEC 61496-2, type 2 ESPE

EC type examinations:
TUV NORD CERT GmbH, Langemarckstr. 20, 45141 Essen (NB 0044)
EC-type certificat No. 44 205 13 413372-001

Caractéristiques techniques

Caractéristique électrique

	SGT (émetteur)	SGR (récepteur)
Alimentation		12-30 Vdc
Ondulation résiduelle		15%
Protection contre l'inversion de polarité		Oui
Consommation maximum	70 mA (RMS)	30 mA
Courant de sortie maximum	-	100 mA
Résistance max. sur sortie fermée	-	20Ω ~ 2V@100mA
Courant de fuite maximum	-	80uA
Protection contre les courts-circuits	-	Oui
Protection contre charge inductive	-	Oui
Type de sortie	-	Relais opto-isolée
Portée		1 m - 12 m
Temps de réaction (max.)		50 ms

Caractéristiques d' environnement

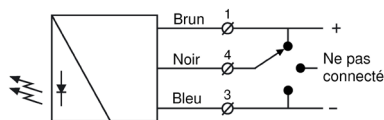
Immunité à la lumière @ 5° d'incidence	> 100.000 lux
Température de fonctionnement	-20 à + 65 °C
Température de stockage	-40 à + 80 °C
Indice de protection	IP67
Approbation	UK CA CE

Mode de sortie

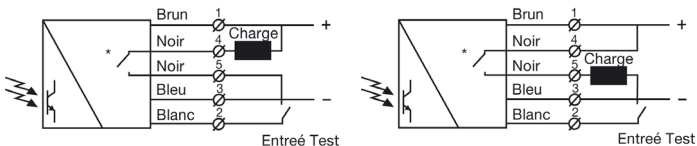
Modèle	Mode de sortie
SGR 15-xxx-0xx-x1-x-x9-xx	NF

Connexions

Schémas de raccordements

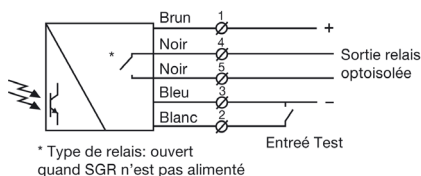


émetteur SGT 15



Récepteur SGR 14 avec sortie relais opto-isolée en mode NPN

Récepteur SGR 14 avec sortie relais opto-isolée en mode PNP



Récepteur SGR 14 avec sortie relais opto-isolée (contact sec)

Installation & Réglages

Les précaution et instructions générales

Ce rideau lumineux peut être utilisé dans l'industrie, du commerce et de portes et portails résidentiels, comme décrit dans la norme EN 12453, lorsqu'il est utilisé comme type d'appareil E selon l'article 5.5.1. La barrière est destinée à être montée dans des portes coulissantes. Il est important que la partie inférieure de la feuille de porte fera obstruction efficacement les faisceaux lumineux sur une hauteur de 50 mm.

Même si le rideau lumineux possède un haut degré d'immunité pour les sources de lumière ambiantes, il est recommandé d'éviter l'exposition directe au soleil et les interférences de sources de lumière infrarouges, comme les autres capteurs photoélectriques.

Si le face avant de la barrière immatérielle devient contaminé, ils doivent être nettoyés avec un chiffon légèrement humide. N'utilisez pas de solvants organiques ou détergents. Si la barrière est très contaminée, la sortie peut aller en état sûr et se désactive même après le nettoyage, pour des raisons de sécurité. Rideau lumineux fera automatiquement les ajustements internes nécessaires, et en moins de quelques minutes, la barrière sera parfaitement ajusté et retrouver un fonctionnement normal. D'un rattrapage immédiat peut être forcé en passant la barrière hors tension, puis sur nouveau.

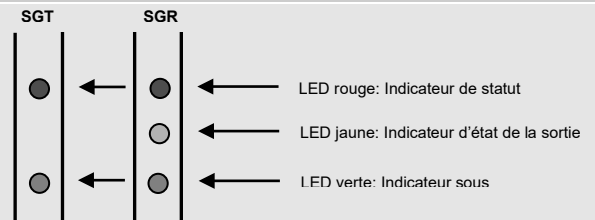
Veiller à ce que le rideau est monté, afin qu'il soit mécaniquement stable au cours de l'opération.

La barrière ne doit pas être placée sur des portails dynamiques.

Neige et pluie sévère et extrême peuvent être détectées en raison de la forte sensibilité de la barrière.

La fermeture automatique de la porte doit être désactivée sur le contrôleur de porte si la réparation ou l'entretien de la porte ou d'autres activités nécessitent une présence prolongée dans l'ouverture de la porte. En général, n'empêchez pas la fermeture automatique de la porte en plaçant des objets dans la zone active de la barrière immatérielle.

Indicateurs LED



Installation et réglages

Aucune réglages initiale ou des ajustements ne sont nécessaires, en raison de la fonctionnalité de (AST) suivi du signal automatique, qui s'ajustent automatiquement chaque canal individuellement sur le système.

- Utilisez les supports fournis avec le rideau (au moins 2 pcs, avec une distance maximum de 135 cm) pour monter l'émetteur (SGT) et le récepteur (SGR) face à face et correctement aligné.
- Alignement correct est atteint lorsque la couverture des rideaux sont parallèles et quand une ligne virtuelle raccorder entre l'émetteur et le récepteur sont perpendiculaires à la couvercle avant de l'émetteur et récepteur.
- La barrière doit se tenir sur la broche dans le fond, afin de s'assurer que le champ de protection est correctement positionné et conforme aux normes EN 12445.
- Connectez les détecteurs selon le schéma de raccordements. Assurez-vous que la charge n'excède pas 100 mA.
- Vérifier que toutes les connexions sont correctes avant de mettre en marche.
- Rétablissez le tension.
- L'indicateur de statut (LED rouge) sur le SGR clignotera rapidement quand le AST est active.
- Quand l'indicateur sous tension est allumé (LED verte) le système est opérationnel.
- Notez que les rails ne doivent pas être déplacées après que la SGR est allumé.

Test de sécurité - SGT/R Test Input

La fonction de la barrière doit être testé avant tout cycle de fermeture de la porte (EN 12978 2009, 4.4.3), en activant l'entrée de test de l'émetteur et le récepteur. Les fils d'entrée de SGT test et SGR test doivent être connectés ensemble. Le test est activé et désactivé par le fil noir (SGT) et le fil blanc de contrôle (SGR). (Voir « Schémas de raccordements » et le tableau ci-dessous).

Activation de l'entrée de test lance un test de sécurité interne approfondie dans l'émetteur et le récepteur. Un récepteur ou un émetteur défectueux va allumer la LED rouge et aller en mode de sécurité (sortie contact ouverte) ; l'émetteur va arrêter la transmission et le récepteur va désactivé la sortie jusqu'à ce que le test est répété encore une fois avec succès.

Un contrôleur externe assure que le récepteur à désexcite la sortie, lorsque les entrées de test sont activées, et que le récepteur à dynamise la sortie, lorsque des entrées sont à nouveau désactivées.

L'entrée de test sur le SGT/R doit être activé un certain temps minimum T_r afin de s'assurer que la demande de test est enregistrée et une séquence de test est lancée.
Lors de l'activation de l'entrée de test SGT/R, la sortie du récepteur est changée dans un certain délai maximum temps TON.

Lorsque le test de l'entrée du SGT/R est désactivé la sortie est changée de l'état encore et retour dans un certain délai maximal TOFF.

En n'activant l'entrée de test seulement sur le SGT, un commutateur à la sortie de la SGR doit être observé.
Si seulement l'entrée de test SGR est activée, aucun changement dans sa sortie ne doit être observée.

Il doit y avoir au moins 500 ms dès le début de l'impulsion d'un essai au début de la prochaine impulsion d'essai.

Note : Référez-vous au « SGT/R entrée de test - temps de réponse ».

Comment des entrées sont à commander dépend de chiffre **0X** sur l'émetteur (SGT) et **9X** sur le récepteur (SGR) dans le code du modèle ;

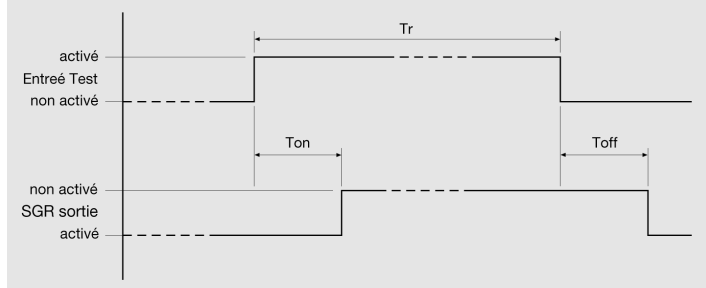
SGT 15-xxx-0xx-x1-x-**0X**-xx
SGR 15-xxx-0xx-x1-x-**9X**-xx

Assurez vous qu'aucun objet est présent dans la zone de détection lorsque le test est effectué.

Modèles		Entrée test connecté au 0V - GND	Entrée test pas connecté	Entrée test connecté au +
Emetteur SGT	Récepteur SGR			
00	09	Test activé	Pas de test	Pas de test
03	39	Pas de test	Pas de test	Test activé
04	49	Test activé	Test activé	Pas de test

SGT/R Entrée de test: temps de réponse

Ton (max./min.)	Toff (max./min.)	Tr (min.)
120 ms / 9 ms	120 ms / 5 ms	200 ms



Logique de sortie

Détection	Mode de sortie	Statut de la sortie	LED jaune allumé
Présent 	Direct (N.F.)	Ouverte	Non
Absent 	Direct (N.F.)	Fermée	Oui

Longueur du boîtier, nombre de canaux et la vitesse de fermeture de porte

Hauteur de profil	Placement du faisceaux	Hauteur active	Canaux	La vitesse maximale de fermeture de porte
1948 mm	C1	1800 mm	40	1,2 m/s
	D1	1800 mm	28	1,7 m/s
	E1	1800 mm	16	1,9 m/s
2308 mm	C1	2160 mm	48	1,0 m/s
	D1	2160 mm	30	1,6 m/s
	E1	2160 mm	18	1,9 m/s
2668 mm	C1	2520 mm	56	0,9 m/s
	D1	2520 mm	32	1,5 m/s
	E1	2520 mm	20	1,9 m/s

Fonction Masquant dynamiques (Blanking)

Fonction masquant dynamiques (Blanking)

Tous les canaux resteront masqués aussi longtemps que le plus bas canal au fond des rails est obstrué. Assurez-vous que le plus bas canal est bien obstrué quand tous les canaux sont masqués.

Afin que le processus de masquant dynamiques fonctionner correctement, il est recommandé que l'objet masquant a une hauteur verticale de 50 mm minimum et assez de largeur pour être sûr que la face avant de la barrière est entièrement couverte pendant le processus de fermeture. Les faisceaux libres devenir activé lorsque la mouvement du porte est inversée.

La barrière prend en charge l'ouverture partielle de la porte, pour l'économie d'énergie ou de la ventilation. Toutefois, notez que l'arrêt doit soit être dans la zone avec une résolution de 45 mm ou alors la partie inférieure de la feuille de porte est d'entraver les faisceaux de plus de 200 mm, gardant le faisceau le plus bas bouché lorsqu'ils sont arrêtés. Cette limitation existe pour des raisons de sécurité ; la barrière ne répond pas avec la suppression permanente des faisceaux pour les objets justes en passant par les faisceaux et par la suite pris hors de la zone active. Notez également que la porte doit être à l'extérieur de la zone de détection lorsque le test de sécurité est terminé.

Tous les canaux resteront masqués aussi longtemps que le plus bas canal au fond des rails est obstrué. Assurez-vous que le plus bas canal est bien obstrué lorsque la porte a fini son fermeture. Les faisceaux occultées sont ignorés par la logique de la sortie.

Vitesse de fermeture de porte maximum Voir le tableau « Longueur de profil, nombre de canaux et de la vitesse de fermeture de porte »

Il n'y a aucune restriction sur la vitesse maximale lorsque la porte s'ouvre. Lorsqu'un objet de suppression de 50 mm de hauteur passe les zones avec une résolution de 180 mm espacement la vitesse minimale de l'objet de suppression est de 0,18 m/s. Si l'objet de suppression est de taille à moins qu'un seul faisceau est toujours obstrué il n'y a aucun minimum de vitesse d'obturation.

Si la partie inférieure de la porte est arrêté dans le fond des rails juste au-dessus de la deuxième faisceau le plus bas, la porte ne peut pas procéder vers le bas. Ceci est fait pour des raisons de sécurité. Dans ce cas, la porte doit être inversée au moins plus haute que la troisième faisceaux le plus bas.

Si le vantail de porte est arrêté entre le rideau avant que le faisceau IR inférieur (le plus bas) soit atteint et que 3 faisceaux infrarouges ou plus au-dessus du bord de la porte ne soient pas obstrués, la sortie se mettra en état de sécurité après 2 secondes pour les systèmes SG15 C1 et 4 secondes pour les systèmes SG15 D1 et E1.

Notez que la vitesse réelle du bord inférieur de la porte peut varier pour une construction de porte non rigides et il est conseillé que la vitesse de la porte doit donc être réglé plus faibles que celles dans le tableau noté sur une autre endroit sur cette page, pour ne pas dépasser la vitesse maximale autorisée de la barrière, tandis que la porte se referme.

Sachez que les mouvements de gauche à droite du bord (barre palpeur) de porte contribuera également à la fluctuation de la vitesse de l'obstruction. Il est donc préférable d'avoir une ligne droite horizontale pour obstruction des faisceaux.

Résolution des problèmes

Résolutions des problèmes

Raison probable	Action corrective
1. Symptôme: L'indicateur de statut (LED rouge) sur le SGT/R est allumé en permanence. Tous les autres voyant sont éteints.	
Erreur détectée au cours du processus de test	Vérifier l'alimentation et les fils jusqu'au SGT/R ou remplacer le rail(s).
2. Symptôme: LED rouge et vert sur le SGT est allumé en permanence.	
Erreur détectée au cours du processus de test	Remplacer le rail SGT.
3. Symptôme: LED rouge et vert sur le SGR est allumé en permanence	
Erreur détectée au cours du processus de test	Remplacer le rail SGR.
4. Symptôme: LED jaune sur le SGR clignote	
Une autre barrière crée des interférences, ou d'autres sources lumineuses puissantes	Changer la position du SGT et du SGR
5. Symptôme: LED jaune sur le SGR est éteint en permanence. LED rouge est éteint.	
Rails sont hors portée de détection	Vérifier la portée et de la puissance à la SGT.
6. Symptôme: Après démarrage, LED rouge sur le SGR continue à clignoter rapidement? LED vert est allumé	
Rails sont hors de portée de détection ou Le SGT n'est pas activé ou un objet fait obstacle à une ou plusieurs faisceaux.	Vérifier la portée de détection et d'objets entre la SGT et la SGR. Vérifier que le SGT est alimenté ou remplacer des rails.
7. Symptôme: Après démarrage, la LED verte sur le SGT/R est allumé. LED jaune sur la SGR est éteint.	
Entrée de test est activé en permanence.	Désactiver l'entrée de test sur la SGT/R.

Fabricant

Fabricant
Telco A/S
Vangen 5, DK-9460 Brovst, Denmark